



纺织服饰行业点评报告：抗 病毒抗菌纺织品上市公司布 局全梳理



抗病毒抗菌纺织品关注度不断升温，纺服企业纷纷进行相关布局。后疫情时代消费者愈发关注纺织品中抗病毒、抗菌等新技术的应用，疫情发生以来，纺织企业也在不断加强抗病毒、抗菌功能纺织品的研发，如安奈儿与清华大学天津高端装备研究院合作、运用电子束接枝改性技术加工抗病毒抗菌面料。本文针对市场上关心的抗病毒抗菌纺织品相关问题进行剖析，并对上市公司相关专利、产品布局进行全面梳理。

问题 1：纺织品抗病毒抗菌性如何定义？抗菌纺织品等同于抗病毒纺织品吗？抗菌纺织品不等同于抗病毒纺织品，抗病毒纺织品更为复杂、技术难度更高。抗菌性主要指抑制或破坏细菌本身在营养源中自行代谢与繁殖的能力，抗病毒性主要指抑制或破坏病毒侵染宿主细胞的能力。从国内技术发展现状来看，抗菌性纺织品研究相对成熟、产品及专利较多，而抗病毒纺织品的研究始于 20 世纪 90 年代，相较于抗菌纺织品发展较晚、进程也较为缓慢，疫情催化下 2020 年起专利申请数量开始大幅增加、但总体而言仍处于起步阶段。

问题 2：纺织品的抗病毒抗菌性能可靠吗？功能从何而来？抗菌纺织品检测标准较多、覆盖纺织品范围较广，抗病毒常用国际 ISO18184 标准，检测结果满足相应标准即证明具备抗病毒效果。纺织品抗病毒抗菌的性能主要来源于：1) 新材料：效果好、耐久性较高，但加工难度较大、成本较高，国内主流抗病毒抗菌纤维包括禾木素纤维、艾因斯美纱线、石墨烯材料、铜离子纤维等；2) 抗病毒抗菌整理剂：主要包括无机系、有机系和天

然系三大类，其中银系离子（能力强、安全、价格高）、光催化剂系列（安全价格低、效果再现性差）、季铵盐类（价格低，杀菌/病毒快、杀灭效果易受影响）应用较多。

问题 3：抗病毒抗菌纺织品如何进行加工？1) 使用抗病毒抗菌新材料进行加工：与常规纺织品加工程序相似，但适用范围受限、成本较高、工艺难度大，应用并不广泛。2) 使用抗病毒抗菌整理剂：织物的加工方式主要分为纤维整理法（在纺丝过程中添加抗病毒抗菌剂制成抗菌抗病毒纤维、然后直接织成抗病毒抗菌织物）和后整理法（采用抗病毒抗菌整理剂直接对纺织品进行整理），其中后整理法操作简单、局限性小、约占抗病毒抗菌纺织品加工的 70%，但耐久性差、可能出现抗病毒抗菌剂脱落，通常包括表面涂层法、浸轧法、微胶囊法、电子束接枝法。

相关标的梳理：目前已有 31 家上市公司布局抗病毒抗菌专利及产品。

其中多数公司仅布局抗菌功能性面料并取得相关专利，仅少数公司如安奈儿、森马服饰、众望布艺、如意集团拥有抗病毒相关专利。分应用领域看：1) 童装：采用抗病毒抗菌功能面料保护婴幼儿，如安奈儿、森马服

预览已结束，完整报告链接和二维码如下：

https://www.yunbaogao.cn/report/index/report?reportId=1_49577

