



ΕΠΙΣΗΜΗ ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΠΡΙΑΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΤΡΙΤΟ

ΜΕΡΟΣ Ι

ΚΑΝΟΝΙΣΤΙΚΕΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΕΣ ΠΡΑΞΕΙΣ

Αριθμός 4954	Παρασκευή, 8 Ιουλίου 2016	1441
--------------	---------------------------	------

Αριθμός 198

Οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) Κανονισμοί του 2016, οι οποίοι εκδόθηκαν από το Υπουργικό Συμβούλιο δυνάμει του άρθρου 59 του περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμου του 2002, αφού κατατέθηκαν στη Βουλή των Αντιπροσώπων και εγκρίθηκαν από αυτή, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας σύμφωνα με το εδάφιο (3) του άρθρου 3 του περί της Καταθέσεως στη Βουλή των Αντιπροσώπων των Κανονισμών που Εκδίδονται με Εξουσιοδότηση Νόμου, Νόμου (Ν. 99 του 1989 όπως τροποποιήθηκε με τους Νόμους 227 του 1990 μέχρι 3(Ι) του 2010).

ΟΙ ΠΕΡΙ ΤΩΝ ΒΑΣΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΠΛΗΡΟΥΝ ΚΑΘΟΡΙΣΜΕΝΕΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΝΟΜΟΙ ΤΟΥ 2002 ΕΩΣ 2013

Κανονισμοί δυνάμει του άρθρου 59

Προοίμιο.
Επίσημη Εφημερίδα
της Ε.Ε.: L96,
29.3.2014, σ. 45.

Για σκοπούς εναρμόνισης με την πράξη της Ευρωπαϊκής Ένωσης με τίτλο «Οδηγία 2014/29/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26^{ης} Φεβρουαρίου 2014 για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τη διάθεση στην αγορά απλών δοχείων πίεσης».

30(Ι) του 2002
29(Ι) του 2003
258(Ι) του 2004
89(Ι) του 2005
71(Ι) του 2009
7(Ι) του 2011
90(Ι) του 2011
54(Ι) του 2013.

Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που του χορηγούνται από το άρθρο 59 των περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμου του 2002 έως 2013, εκδίδει τους ακόλουθους Κανονισμούς:

Συνοπτικός
τίτλος.

1. Οι παρόντες Κανονισμοί θα αναφέρονται ως οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Απλά Δοχεία Πίεσης) Κανονισμοί του 2016.

Ερμηνεία.

2.-(1) Στους παρόντες Κανονισμούς, εκτός αν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια –

«αξιολόγηση της συμμόρφωσης» σημαίνει τη διαδικασία αξιολόγησης με την οποία αποδεικνύεται κατά πόσον ικανοποιούνται οι ουσιώδεις απαιτήσεις ασφαλείας των παρόντων Κανονισμών σχετικά με απλό δοχείο·

	«αρμόδια αρχή» σημαίνει το Διευθυντή του Τμήματος Επιθεώρησης Εργασίας του Υπουργείου Εργασίας, Πρόνοιας και Κοινωνικών Ασφαλίσεων·
	«ανάκληση» σημαίνει κάθε μέτρο που αποσκοπεί στην επιστροφή απλού δοχείου που έχει ήδη τεθεί στη διάθεση του τελικού χρήστη·
	«απόσυρση» σημαίνει κάθε μέτρο που αποσκοπεί στην αποτροπή της διαθεσιμότητας στην αγορά απλού δοχείου που βρίσκεται στην αλυσίδα εφοδιασμού·
	«διανομέας» σημαίνει κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο στην αλυσίδα εφοδιασμού, άλλο από τον κατασκευαστή ή τον εισαγωγέα, το οποίο καθιστά απλό δοχείο διαθέσιμο στην αγορά·
Επίσημη Εφημερίδα της Ε.Ε.: L218, 13.8.2008, σ.30.	«διαπίστευση» σημαίνει τη διαπίστευση όπως αυτή ορίζεται στο σημείο 10 του άρθρου 2 του Κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9 ^{ης} Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου·
156(I) του 2002 10(I) του 2010 57(I) του 2011 69(I) του 2012 120(I) του 2012.	«εθνικός οργανισμός διαπίστευσης» σημαίνει τον Κυπριακό Οργανισμό Προώθησης της Ποιότητας όπως αυτός καθορίζεται στον περί Διαπίστευσης, Τυποποίησης και Τεχνικής Πληροφόρησης Νόμο του 2002·
	«ενωσιακή νομοθεσία εναρμόνισης» σημαίνει κάθε νομοθέτημα της Ευρωπαϊκής Ένωσης που εναρμονίζει τους όρους εμπορίας των προϊόντων·
	«εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος» σημαίνει κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο, εγκατεστημένο στην Ευρωπαϊκή Ένωση, που έχει λάβει γραπτή εντολή από τον κατασκευαστή να ενεργεί εξ' ονόματός του για την εκτέλεση συγκεκριμένων καθηκόντων·
	«κατασκευαστής» σημαίνει κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο που κατασκευάζει ένα (1) απλό δοχείο ή αναθέτει σε άλλους το σχεδιασμό ή την κατασκευή του και διοχετεύει στην αγορά το δοχείο αυτό υπό την επωνυμία του ή το εμπορικό σήμα του·
30(I) του 2002 29(I) του 2003 258(I) του 2004 89(I) του 2005 71(I) του 2009 7(I) του 2011 90(I) του 2011 54(I) του 2013.	«Νόμος» σημαίνει τον περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμο του 2002·
	«οικονομικοί φορείς» σημαίνει τον κατασκευαστή, τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, τον εισαγωγέα και το διανομέα·
	«οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης» σημαίνει το φορέα που εκτελεί δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, περιλαμβανομένων της βαθμονόμησης, της δοκιμής, της πιστοποίησης και της επιθεώρησης·
Παράρτημα Ι.	«ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας» σημαίνει τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας του Παραρτήματος Ι των παρόντων Κανονισμών και είναι ισοδύναμες και αντίστοιχες με τις «βασικές απαιτήσεις» όπως ορίζονται στο Νόμο·
	«σήμανση CE» σημαίνει τη σήμανση με την οποία ο κατασκευαστής δηλώνει ότι το απλό δοχείο πίεσης συμμορφώνεται προς τις εφαρμοστέες απαιτήσεις της ενωσιακής νομοθεσίας εναρμόνισης που προβλέπει την τοποθέτηση της σήμανσης. (2) Οποιοδήποτε άλλοι όροι που περιέχονται στους παρόντες Κανονισμούς και δεν ερμηνεύονται διαφορετικά έχουν την έννοια που αποδίδεται στους όρους αυτούς από το Νόμο.
Πεδίο εφαρμογής.	3.-(1) Με την επιφύλαξη των προνοιών της παραγράφου (2), οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται στα απλά δοχεία πίεσης, τα οποία, για τους σκοπούς των παρόντων Κανονισμών, αναφέρονται ως «δοχεία», που κατασκευάζονται σε σειρά με τα ακόλουθα χαρακτηριστικά: (α) Τα δοχεία είναι συγκολλημένα, προορίζονται να υποβάλλονται σε σχετική εσωτερική πίεση μεγαλύτερη από 0,5 bar και περιέχουν αέρα ή άζωτο και δεν προορίζονται να εκτεθούν σε φλόγα·

- (β) τα μέρη και οι διατάξεις που συντελούν στην αντοχή του δοχείου στην πίεση είναι κατασκευασμένα είτε από μη κεκραμένο χάλυβα ποιότητας είτε από μη κεκραμένο αλουμίνιο ή από μη επιδεκτικά βαφής κράματα αλουμινίου·
- (γ) το δοχείο αποτελείται από ένα (1) από τα ακόλουθα στοιχεία:
 - (i) Από ένα (1) κυλινδρικό τμήμα κυκλικής διατομής που κλείεται από θολωτούς πυθμένες με κοιλότητα στραμμένη προς τα έξω ή/και επίπεδους πυθμένες, οι οποίοι έχουν τον ίδιο άξονα περιστροφής όπως και το κυλινδρικό τμήμα,
 - (ii) από δύο (2) θολωτούς πυθμένες με τον ίδιο άξονα περιστροφής·
- (δ) η μέγιστη πίεση χρήσης του δοχείου είναι μικρότερη ή ίση με 30 bar και το γινόμενο της πίεσης αυτής επί τη χωρητικότητα του δοχείου ($PS \times V$) δεν υπερβαίνει τα 10 000 bar.L·
- (ε) η ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης δεν είναι κατώτερη από πλην πενήντα βαθμούς Κελσίου (-50°C) και η μέγιστη θερμοκρασία χρήσης δεν υπερβαίνει τους τριακόσιους βαθμούς Κελσίου (300°C) για τα δοχεία από χάλυβα ή τους εκατό βαθμούς Κελσίου (100°C) για τα δοχεία από αλουμίνιο ή κράμα αλουμινίου.

(2) Οι παρόντες Κανονισμοί δεν εφαρμόζονται σε:

- (α) Δοχεία που είναι ειδικά σχεδιασμένα για να χρησιμοποιηθούν στις πυρηνικές εγκαταστάσεις και των οποίων μια αστοχία μπορεί να προκαλέσει εκπομπή ραδιενέργειας·
- (β) δοχεία που προορίζονται ειδικά για την εγκατάσταση σε πλοία και αεροσκάφη ή για την προώθησή τους·
- (γ) πυροσβεστήρες.

Διαθεσιμότητα στην αγορά και θέση σε λειτουργία.

4.-(1) Τα δοχεία καθίστανται διαθέσιμα στην αγορά και τίθενται σε λειτουργία μόνο εφόσον πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, εφόσον εγκαθίστανται ορθά και συντηρούνται, και εφόσον χρησιμοποιούνται σύμφωνα με τον προορισμό τους.

(2) Οι διατάξεις των παρόντων Κανονισμών δεν θίγουν τη δυνατότητα της αρμόδιας αρχής να καθορίζει με Κανονισμούς τις απαιτήσεις που κρίνει απαραίτητες για τη διασφάλιση της προστασίας των εργαζομένων κατά τη χρησιμοποίηση των δοχείων, εφόσον αυτό δεν συνεπάγεται τροποποιήσεις αυτών των δοχείων κατά τρόπο μη οριζόμενο στους παρόντες Κανονισμούς.

Ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας.
Παράρτημα Ι.

5.-(1) Τα δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μεγαλύτερο από 50 bar.L πρέπει να ικανοποιούν τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που καθορίζονται στο Παράρτημα Ι.

(2) Τα δοχεία, των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο από ή ίσο με 50 bar.L πρέπει να σχεδιάζονται και κατασκευάζονται σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα (1) από τα κράτη μέλη ορθή πρακτική της μηχανικής.

Ελεύθερη κυκλοφορία.

6. Η αρμόδια αρχή δεν εμποδίζει τη διαθεσιμότητα στην αγορά και τη θέση σε λειτουργία των δοχείων που πληρούν τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών.

Υποχρεώσεις των κατασκευαστών.

7.-(1) (α) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι, κατά τη διάθεση στην αγορά των δοχείων τους, των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, αυτά είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα σύμφωνα με τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που καθορίζονται στο Παράρτημα Ι.

Παράρτημα Ι.

(β) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι, κατά τη διάθεση στην αγορά των δοχείων τους, των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο ή ίσο με 50 bar.L, αυτά είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα (1) από τα κράτη μέλη ορθή πρακτική της μηχανικής.

Παράρτημα ΙΙ.

(2) (α) Για δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι κατασκευαστές καταρτίζουν τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στο Παράρτημα ΙΙ και διενεργούν ή έχουν διενεργήσει τη σχετική αξιολόγηση της συμμόρφωσης που προβλέπεται στον Κανονισμό 14.

Παράρτημα ΙΙΙ. (β) Όταν από την εν λόγω διαδικασία αποδεικνύεται η συμμόρφωση με τις ισχύουσες απαιτήσεις για το δοχείο, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι κατασκευαστές καταρτίζουν δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και τοποθετούν τη σήμανση CE και τις ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος ΙΙΙ.

Παράρτημα ΙΙΙ. (γ) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι τα δοχεία, των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο από ή ίσο με 50 bar.L φέρουν τις ενδείξεις που ορίζονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος ΙΙΙ.

(3) Οι κατασκευαστές φυλάσσουν τον τεχνικό φάκελο και τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά.

(4) (α) (i) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι εφαρμόζονται οι διαδικασίες ώστε να διατηρείται η συμμόρφωση της σε σειρά παραγωγής προς τους παρόντες Κανονισμούς·

(ii) οι αλλαγές στο σχεδιασμό ή στα χαρακτηριστικά του δοχείου καθώς και οι αλλαγές στα εναρμονισμένα πρότυπα ή στις λοιπές τεχνικές προδιαγραφές, βάσει των οποίων δηλώνεται η συμμόρφωση του δοχείου, λαμβάνονται δεόντως υπόψη.

(β) Όταν κρίνεται σκόπιμο λόγω των κινδύνων που παρουσιάζει το δοχείο, οι κατασκευαστές διενεργούν, για την προστασία της υγείας και της ασφάλειας των τελικών χρηστών, δοκιμές με δειγματοληψία στα δοχεία που έχουν διατεθεί στην αγορά, ερευνούν τις σχετικές καταγγελίες και διατηρούν, εφόσον απαιτείται, αρχείο με τις καταγγελίες, τα στοιχεία των μη συμμορφούμενων δοχείων και τα στοιχεία των αποσύρσεων δοχείων και τηρούν ενήμερους τους διανομείς για τις έρευνές τους.

(5) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι τα δοχεία που έχουν διαθέσει στην αγορά φέρουν τα ακόλουθα:

(α) Αριθμό τύπου· και

(β) αριθμό σειράς ή παρτίδας·

που επιτρέπει την ταύτισή τους.

(6) Οι κατασκευαστές σημειώνουν στο δοχείο το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία τους ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα τους και την ταχυδρομική διεύθυνσή τους. Η διεύθυνση υποδεικνύει ένα (1) μοναδικό σημείο επικοινωνίας με τον κατασκευαστή. Τα στοιχεία επικοινωνίας διατυπώνονται στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες και την αρμόδια αρχή.

Παράρτημα ΙΙΙ. (7) Οι κατασκευαστές διασφαλίζουν ότι το δοχείο συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο σημείο 2 του Παραρτήματος ΙΙΙ, στην ελληνική γλώσσα. Οι ανωτέρω οδηγίες και πληροφορίες ασφάλειας καθώς και κάθε επισήμανση είναι σαφείς, κατανοητές και καταληπτές.

(8) (α) Όταν οι κατασκευαστές θεωρούν ή έχουν λόγο να πιστεύουν ότι το δοχείο που έχουν διαθέσει στην αγορά δεν συμμορφώνεται με τους παρόντες Κανονισμούς λαμβάνουν αμέσως τα διορθωτικά μέτρα που είναι αναγκαία για να διασφαλίσουν τη συμμόρφωση του δοχείου, το αποσύρουν ή το ανακαλούν, κατά περίπτωση.

(β) Όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο, οι κατασκευαστές ενημερώνουν αμέσως σχετικά με το θέμα αυτό τις αρμόδιες εθνικές αρχές των κρατών μελών στις αγορές των οποίων κατέστησαν διαθέσιμο το δοχείο και παραθέτουν λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που έλαβαν.

(9) Οι κατασκευαστές παρέχουν στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματός της, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου προς τους παρόντες Κανονισμούς, στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από την αρμόδια αρχή και συνεργάζονται με την αρμόδια αρχή, μετά από αίτημά της, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να εξαλειφθούν οι κίνδυνοι από τα δοχεία που έχουν διαθέσει στην αγορά.

Υποχρεώσεις των εξουσιοδοτημένων αντιπροσώπων.

8.-(1)(α) Οι κατασκευαστές μπορούν να ορίζουν, με γραπτή εντολή, εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

(β) Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή βάσει της παραγράφου (1) του Κανονισμού 7 και η υποχρέωση κατάρτισης τεχνικού φακέλου που προβλέπεται στην παράγραφο (2) του Κανονισμού 7 δεν μπορούν να ανατίθενται σε εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

(2) Ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος ασκεί τα καθήκοντα που προσδιορίζονται στην εντολή, την οποία λαμβάνει από τον κατασκευαστή και η οποία εντολή επιτρέπει στον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο τουλάχιστον τα πιο κάτω:

- (α) Να τηρεί τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και τον τεχνικό φάκελο στη διάθεση της αρμόδιας αρχής για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά·
- (β) να παρέχει στην αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματός της, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου·
- (γ) να συνεργάζεται με την αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτήματός της, για τυχόν ενέργειες που έγιναν προς αποφυγή των κινδύνων που παρουσιάζουν τα δοχεία που καλύπτει η εντολή προς τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

Υποχρεώσεις των εισαγωγέων.

9.-(1) Οι εισαγωγείς διαθέτουν στην αγορά μόνο συμμορφούμενα δοχεία.

Παράρτημα III.

(2)(α)(i) Πριν από τη διάθεση στην αγορά δοχείου, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι ο κατασκευαστής έχει διενεργήσει τη διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης που καθορίζεται στον Κανονισμό 14·

(ii) οι εισαγωγείς διασφαλίζουν, επιπρόσθετα, ότι ο κατασκευαστής έχει καταρτίσει τον τεχνικό φάκελο, το δοχείο φέρει τη σήμανση CE και τις ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1 του Παραρτήματος III, ότι συνοδεύεται από τα απαιτούμενα έγγραφα και ότι ο κατασκευαστής έχει τηρήσει τις απαιτήσεις των παραγράφων (5) και (6) του Κανονισμού 7.

Παράρτημα I.

(β)(i) Εφόσον εισαγωγέας θεωρεί ή έχει λόγο να πιστεύει ότι δοχείο, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, δεν συμμορφώνεται προς τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας που ορίζονται στο Παράρτημα I, δεν διαθέτει το δοχείο στην αγορά πριν αυτό συμμορφωθεί·

(ii) ο εισαγωγέας ενημερώνει, επίσης, σχετικά τον κατασκευαστή και την αρμόδια αρχή όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο·

Παράρτημα III.

(γ) Πριν από τη διάθεση στην αγορά δοχείου, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο από ή ίσο με 50 bar.L, οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι το δοχείο είναι σχεδιασμένο και κατασκευασμένο σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα (1) από τα κράτη μέλη ορθή πρακτική της μηχανικής, φέρει τις ενδείξεις που προβλέπονται στο σημείο 1.2 του Παραρτήματος III και ότι ο κατασκευαστής έχει τηρήσει τις απαιτήσεις των παραγράφων (5) και (6) του Κανονισμού 7.

(3)(α) Οι εισαγωγείς σημειώνουν στο δοχείο το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα τους και την ταχυδρομική διεύθυνσή τους ή, όταν αυτό δεν είναι δυνατόν, σε έγγραφο που συνοδεύει το δοχείο.

(β) Τα στοιχεία επικοινωνίας διατυπώνονται στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες.

Παράρτημα III.

(4) Οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι το δοχείο συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που καθορίζονται στο σημείο 2 του Παραρτήματος III, στην ελληνική γλώσσα ή και σε γλώσσα εύκολα κατανοητή από τους τελικούς χρήστες.

Παράρτημα I.

(5) Οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι, ενόσω δοχείο, του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, βρίσκεται υπό την ευθύνη τους, οι συνθήκες αποθήκευσης ή και μεταφοράς του δεν θέτουν σε κίνδυνο τη συμμόρφωσή του προς τις ουσιώδεις απαιτήσεις ασφάλειας του Παραρτήματος I.