



Laidiens: 18.05.2006., Nr. 77

Ministru kabineta noteikumi Nr.387

Rīgā 2006.gada 16.maijā (prot. Nr.27 14.§)

Noteikumi par mehānikas inženiera profesijas standartu

Izdoti saskaņā ar Profesionālās izglītības likuma 7.panta 2.punktu

I. Vispārīgie jautājumi

1. Noteikumi nosaka mehānikas inženiera profesijas standartu.
2. Mehānikas inženiera profesijas standarts ir izstrādāts 5.profesionālās kvalifikācijas līmenim.
3. Mehānikas inženiera profesijas standartā noteiktās prasības attiecas uz izglītības programmu izstrādi un īstenošanu mehānikas inženiera kvalifikācijas iegūšanai.

II. Darbības apraksts

4. Mehānikas inženieris strādā metālapstrādes, mašīnbūves, projektēšanas, lauksaimniecības, transporta, celtniecības, tirdzniecības un citos tautsaimniecības uzņēmumos, kuru darbība saistīta ar iekārtu, ierīču, mašīnu projektēšanu, ražošanu, uzstādīšanu, uzraudzību, pilnveidošanu, realizāciju un remontu.
5. Mehānikas inženieris vada kolektīvu, piedalās projektēšanas, ražošanas, pētniecības, tehniskās uzraudzības, izstrādājumu pilnveidošanas, realizācijas un remonta procesos, kā arī nodrošina normatīvo aktu ievērošanu darba drošības un vides aizsardzības jomā.

III. Mehānikas inženiera pienākumi un uzdevumi

6. Mehānikas inženierim ir šādi pienākumi un uzdevumi:

- 6.1. pienākums izdarīt inženieraprēķinus un veikt šādus uzdevumus:

- 6.1.1. sastādīt aprēķinu shēmas;

- 6.1.2. aprēķināt mehānismu kinemātiskos un dinamiskos parametrus;

- 6.1.3. aprēķināt slodzes konstrukcijās;

- 6.1.4. izdarīt termodinamiskos aprēķinus;

6.1.5. aprēķināt konstrukciju, mehānismu, mezglu un detaļu izmērus;

6.1.6. aprēķināt detaļu stiprības un ilgzturības rādītājus;

6.2. pienākums projektēt mašīnas un ierīces un veikt šādus uzdevumus:

6.2.1. noskaidrot mašīnas lietojumu un ekspluatācijas apstākļus;

6.2.2. iepazīties ar esošo analoģu konstrukcijām;

6.2.3. iepazīties ar tehnisko dokumentāciju;

6.2.4. noskaidrot patērētāju vēlmes un prasības;

6.2.5. izstrādāt skiču projektu;

6.2.6. saskaņot projektu ar pasūtītāju;

6.2.7. izveidot kopsalikuma rasējumu;

6.2.8. izstrādāt mezglu un detaļu rasējumus;

6.2.9. izveidot nepieciešamo tehnisko dokumentāciju;

6.2.10. novērtēt iespējamo risku, ko var radīt izstrādājumi;

6.3. pienākums izstrādāt tehnoloģijas un veikt šādus uzdevumus:

6.3.1. iepazīties ar izstrādājumu rasējumu;

6.3.2. aprēķināt nepieciešamo materiālu sortimentu un daudzumu;

6.3.3. noteikt apstrādes un mērinstrumentu sortimentu un skaitu;

6.3.4. aprēķināt apstrādes režīmus;

6.3.5. aprēķināt darbmašīnu skaitu;

6.3.6. izplānot izstrādājumu maršrutus;

6.3.7. izplānot pāreju secību;

6.4. pienākums sagatavot ražošanas procesu un veikt šādus uzdevumus:

6.4.1. izstrādāt sagatavju ražošanas tehnoloģijas;

6.4.2. izstrādāt detaļu izgatavošanas tehnoloģijas;

6.4.3. izplānot detaļu maršrutus;

6.4.4. izstrādāt darbmašīnu izvietošanas plānu;

6.4.5. aprēķināt nepieciešamo instrumentu daudzumu;

6.4.6. noteikt palīgierīču nepieciešamību un nodrošināt to izgatavošanu;

6.4.7. izstrādāt detaļu transportēšanas un uzglabāšanas sistēmu;

6.4.8. veikt darbu normēšanu;

6.5. pienākums plānot ražošanu un veikt šādus uzdevumus:

6.5.1. iepazīties ar tehnisko dokumentāciju;

6.5.2. izzināt ražojamās produkcijas sortimentu;

6.5.3. aprēķināt ražošanas apjomus;

6.5.4. noteikt nepieciešamo darbmašīnu veidu un skaitu;

6.5.5. plānot nepieciešamo telpu laukumu un skaitu;

6.5.6. aprēķināt nepieciešamo izejmateriālu daudzumu;

6.5.7. noteikt nepieciešamo strādnieku skaitu;

6.5.8. aprēķināt nepieciešamo instrumentu daudzumu;

6.5.9. analizēt ražošanas procesus un izvērtēt alternatīvus risinājumus;

6.6. pienākums vadīt ražošanu un veikt šādus uzdevumus:

6.6.1. noteikt inženiertehnisko darbinieku pienākumus;

6.6.2. noteikt strādnieku pienākumus;

6.6.3. noteikt darbmašīnu noslogojumu;

6.6.4. izstrādāt maiņu grafiku;

6.6.5. nodrošināt ražīgam darbam nepieciešamos apstākļus;

6.6.6. organizēt apmācību un kvalifikācijas celšanu;

6.6.7. veikt procesu salīdzinošo analīzi;

6.6.8. izvērtēt tehnoloģisko procesu stabilitāti;

6.6.9. izstrādāt procesu vadības kontroles kartes;

6.6.10. analizēt mērījumu sistēmas;

6.7. pienākums nodrošināt ražošanas iekārtu tehnisko uzraudzību un remontu un veikt šādus uzdevumus:

6.7.1. izstrādāt darbmašīnu tehniskās uzraudzības pasākumu plānu;

6.7.2. izstrādāt darbmašīnu remonta grafiku;

6.7.3. izstrādāt darbmašīnu ikdienas apkalpošanas grafikus;

6.7.4. aprēķināt nepieciešamo smērvielu un palīgmateriālu sortimentu un daudzumu;

6.7.5. aprēķināt nepieciešamo rezerves daļu sortimentu un daudzumu;

6.7.6. uzraudzīt ražošanas iekārtu drošuma un tehniskās uzraudzības noteikumu izpildi;

6.7.7. organizēt ražošanas iekārtu remontu;

6.8. pienākums nodrošināt kvalitātes vadīšanu un veikt šādus uzdevumus:

6.8.1. izstrādāt kvalitātes vadības pasākumu programmu;

6.8.2. izstrādāt detaļu pārbaudes karti;

6.8.3. izvēlēties mērinstrumentus;

6.8.4. aprēķināt nepieciešamo mērinstrumentu skaitu;