



Laidiens: 05.07.2002., Nr. 101

Ministru kabineta noteikumi Nr.280

Rīgā 2002.gada 2.jūlijā (prot. Nr.27 21.§)

Grozījumi Ministru kabineta 2000.gada 18.jūlija noteikumos Nr.242 "Noteikumi par vienkāršām spiedtvertnēm"

Izdoti saskaņā ar likuma "Par atbilstības novērtēšanu" 7.pantu

Izdarīt Ministru kabineta 2000.gada 18.jūlija noteikumos Nr.242 "Noteikumi par vienkāršām spiedtvertnēm" (Latvijas Vēstnesis, 2000, 266./268.nr.) šādus grozījumus:

1. Svītrot 1.punktā vārdus "lai, vienkāršās spiedtvertnes pareizi uzstādot, uzturot un lietojot, novērstu draudus cilvēka veselībai, dzīvībai un videi".
2. Svītrot 2.punktā vārdus "darbībām ar".
3. Aizstāt 2.1., 24.6., 28.1. un 35.1.apakšpunktā vārdus "darba spiediens" (attiecīgā locījumā) ar vārdiem "pieļaujamais spiediens" (attiecīgā locījumā).
4. Izteikt 4. un 5.punktu šādā redakcijā:

"4. Labklājības ministrija sadarbībā ar attiecīgo standartu tehnisko komiteju iesaka bezpeļņas organizācijai valsts sabiedrībai ar ierobežotu atbildību "Latvijas standarts" adaptējamo standartu sarakstus.

5. Bezpeļņas organizācija valsts sabiedrība ar ierobežotu atbildību "Latvijas standarts" iesniedz publicēšanai laikrakstā "Latvijas Vēstnesis" to Latvijas nacionālā standarta statusā adaptēto Eiropas harmonizēto standartu sarakstus, kurus piemēro šo noteikumu prasību izpildei (turpmāk — piemērojamie standarti)."
5. Papildināt 7.punktu aiz vārdiem "apliecināta ar" ar vārdiem "šo noteikumu piektajā un sestajā nodaļā noteiktajām".
6. Aizstāt 8.punktā vārdus "kas, atbilstoši uzstādītas, uzturētas un lietotas, neapdraud cilvēku

dzīvību, veselību un vidi" ar vārdiem "kas atbilst šo noteikumu prasībām".

7. Papildināt pirmo nodaļu ar 11.¹punktu šādā redakcijā:

"11.¹ Eiropas Komisijas paziņoto institūciju izsniegtie atbilstības apliecinājumi par vienkāršo spiedtvertņu atbilstību šo noteikumu prasībām Latvijā tiek atzīti saskaņā ar normatīvajiem aktiem par ārvalstīs izdoto atbilstības novērtēšanas apstiprinājumu un apliecinājumu atzišanas kārtību."

8. Izteikt 13.punktu šādā redakcijā:

"13. Materiāli, no kuriem izgatavotas šo noteikumu 2.2. un 2.3.apakšpunktā minēto tvertņu un to sastāvdaļu spiedienam pakļautās virsmas, atbilst šādām prasībām:

13.1. materiāli ir metināmi, elastīgi un izturīgi, lai zemākajā darba temperatūrā nerastos tvertnes plīsumi vai plaisas;

13.2. materiālus neietekmē novecošanās;

13.3. tērauda tvertņu materiāli papildus šo noteikumu 13.1. un 13.2.apakšpunktā noteiktajām prasībām atbilst šo noteikumu 14. un 15.punktā noteiktajām prasībām;

13.4. alumīnija tvertņu materiāli papildus šo noteikumu 13.1. un 13.2.apakšpunktā noteiktajām prasībām atbilst šo noteikumu 16.punktā noteiktajām prasībām;

13.5. par attiecīgajiem materiāliem ir izsniegts šo noteikumu 17.punktā minētais dokuments."

9. Aizstāt 14.2.apakšpunktā vārdus "ne lielāku" ar vārdu "mazāku".

10. Izteikt 14.3.1.apakšpunktu šādā redakcijā:

"14.3.1. maksimālā stiepes izturība ($R_{m/max}$) — mazāka par 580 N/mm^2 ";

11. Izteikt 14.3.4.apakšpunktu šādā redakcijā:

"14.3.4. vidējā pārrāvuma enerģija (KCV) J/cm^2 , kas noteikta trim gareniskiem paraugiem zemākajā darba temperatūrā, nedrīkst būt mazāka par 35 J/cm^2 ar nosacījumu, ka tikai vienam paraugam tā var būt mazāka par 35 J/cm^2 , bet ne mazāka par 25 J/cm^2 ."

12. Izteikt 15.punktu šādā redakcijā:

"15. Ja tvertnes lietošanas zemākā darba temperatūra ir zemāka par -10°C un tās sienīņu biezums ir lielāks par 5 mm, šo noteikumu 14.3.apakšpunktā noteiktās mehāniskās īpašības pārbauda pilnvarotā institūcija."

13. Izteikt 16.2.apakšpunktu šādā redakcijā:

"16.2. alumīnija sakausējumus piegādā atdzesētā stāvoklī, un tie nodrošina pietiekamu pretestību starpgraudu korozijai maksimālajā darba temperatūrā. Alumīnija sakausējumiem ir šādas mehāniskās īpašības:

16.2.1. maksimālā stiepes izturība ($R_{m/\max}$) nav lielāka par 350 N/mm²;

16.2.2. pagarinājums pēc pārrāvuma (A) ir:

16.2.2.1. ja pārbaudes paraugs ņemts paralēli velmēšanas virzienam, — 16 % un vairāk;

16.2.2.2. ja pārbaudes paraugs ņemts perpendikulāri velmēšanas virzienam, — 14 % un vairāk."

14. Izteikt 17.punktu šādā redakcijā:

"17. Šo noteikumu 14. un 16.punktā minētos materiālus apgādā ar ražotāja sastādītu materiāla sertifikātu — dokumentu, ar kuru tvertnes ražotājs vai sertifikācijas institūcija, kura veikusi materiāla atbilstības novērtēšanu, apstiprina, ka materiāls atbilst tam noteiktajām prasībām. Sertifikātā iekļauj testu rezultātus, īpaši ķīmiskā sastāva un mehānisko īpašību pārbaudes rezultātus, kas iegūti, izgatavojot materiālu. Ja materiālam izsniegts materiāla atbilstības sertifikāts, atkārtotas materiāla pārbaudes nav nepieciešamas."

15. Aizstāt 2.2.apakšnodaļas nosaukumā vārdu "projektēšana" ar vārdu "konstrukcija".

16. Izteikt 22.punktu šādā redakcijā:

"22. Ražotājs, projektējot tvertni, nosaka tvertnes lietošanas mērķi un:

22.1. zemāko darba temperatūru $T_{\min}$ (zemākā pastāvīgā temperatūra tvertnes iekšpusē normālos lietošanas apstākļos);

22.2. augstāko darba temperatūru $T_{\max}$ (maksimālā pastāvīgā temperatūra tvertnes iekšpusē, ko drīkst sasniegt normālos lietošanas apstākļos);

22.3. maksimālo pieļaujamo spiedienu (maksimālais manometriskais spiediens, ko drīkst sasniegt normālos lietošanas apstākļos)."

17. Papildināt 23.punktu aiz vārda "izvēlētā" ar vārdu "zemākā".

18. Izteikt 24.punkta ievaddaļu, 24.1. un 24.2.apakšpunktu šādā redakcijā:

"24. Ražotājs ievēro šādus nosacījumus:

24.1. paredz iespēju tvertni pārbaudīt no iekšpuses;

24.2. paredz iespēju tvertni iztukšot;"

19. Papildināt 24.3.apakšpunktu ar tekstu šādā redakcijā:

"ja tā tiek lietota atbilstoši paredzētajam lietošanas mērķim;"

20. Izteikt 26.punktu šādā redakcijā:

"26. Tvertnes sienas minimālā biezuma noteikšanas metodi ražotājs izvēlas, ņemot vērā šādus nosacījumus:

26.1. ja $PS \times V$ nav lielāks par $3000 \text{ bar} \times l$, izvēlas aprēķina metodi vai eksperimentālo metodi;

26.2. ja $PS \times V$ ir lielāks par $3000 \text{ bar} \times l$ vai ja maksimālā darba temperatūra pārsniedz $+100 \text{ }^{\circ}\text{C}$, izvēlas aprēķina metodi."

21. Izteikt 28.2.apakšpunktu šādā redakcijā:

"28.2. pieļaujamais apvalka spriegums nedrīkst pārsniegt zemāko no šādām vērtībām: 0,6 no tecēšanas robežas maksimālajā darba temperatūrā $(0,6 R_{e/t}) [\text{N/mm}^2]$ $R_{e/t}$ vai 0,3 no maksimālās stiepes izturības $(0,3 R_m) [\text{N/mm}^2]$;"

22. Aizstāt 28.3. un 40.2.apakšpunktā apzīmējumu " R_{ET} " ar apzīmējumu " $R_{e/t}$ ".

23. Izteikt 29.punktu šādā redakcijā:

"29. Izmantojot eksperimentālo metodi, izvēlas tādu sienas biezumu, lai apkārtējās vides temperatūrā nodrošinātu tvertnes pretestību spiedienam, kas līdzvērtīgs vismaz pieckārtīgam maksimālajam pieļaujamam spiedienam ar paliekošu riņķa līnijas deformācijas koeficientu, kas nav lielāks par 1 %."

24. Izteikt 30.punktu šādā redakcijā:

"30. Tvertnes izgatavo un pārbauda atbilstoši šo noteikumu 38.punktā noteiktajai izgatavošanas tehniskajai dokumentācijai."

25. Izteikt 32. un 33.punktu šādā redakcijā:

"32. Spiedienam pakļauto tvertnes daļu metināto šuvju, blakus esošo zonu un metināmā materiāla