



Laidiens: 26.04.2002., Nr. 64

Ministru kabineta noteikumi Nr.163

Rīgā 2002.gada 23.aprīlī (prot. Nr.17, 5.§)

Noteikumi par trokšņa emisiju no iekārtām, kuras izmanto ārpus telpām

Izdoti saskaņā ar

likuma "Par atbilstības novērtēšanu"

7.pantu un likuma "Par piesārņojumu"

11.panta otrās daļas 4.punktu

I. Vispārīgie jautājumi

1. Noteikumi nosaka būtiskās prasības tādu ārpus telpām izmantojamu iekārtu ražošanai, marķēšanai un atbilstības novērtēšanai, kuras emitē troksni (turpmāk — iekārta), kā arī nosaka iekārtu tirgus uzraudzības kārtību.

2. Noteikumi attiecas uz šo noteikumu 1.pielikumā minētajām iekārtām, ja tās atbilst šādiem nosacījumiem:

2.1. iekārta ir pašgājēja un pārvietoājama;

2.2. iekārta ir paredzēta lietošanai ārpus telpām tuvinātā brīvā lauka vidē atbilstoši tās tipam un neatkarīgi no dzinējelementiem (arī bez mehāniskās piedziņas);

2.3. iekārta palielina troksni vidē;

2.4. iekārta tiek piedāvāta tirgū vai nodota ekspluatācijā kā vienots agregāts, kas paredzēts lietošanai noteiktam mērķim;

2.5. iekārta nav paredzēta preču vai cilvēku pārvadāšanai pa autoceļiem, dzelzceļu, gaisa līnijām vai ūdensceļiem;

2.6. iekārta nav paredzēta un nav izgatavota militāriem mērķiem vai policijas un glābšanas dienestu vajadzībām;

2.7. iekārta netiek piedāvāta tirgū vai nodota ekspluatācijā kā uzkabe vai papildiekārta bez autonomas mehāniskās piedziņas (izņemot rokas betona drupinātājus, cērtes un hidrauliskos veserus).

3. Iekārta atbilst šo noteikumu prasībām, ja tā:

3.1. ražota saskaņā ar šo noteikumu 4.punktā minētajos standartos noteiktajām prasībām un ražotājs, tā pilnvarots pārstāvis vai importētājs (turpmāk — ražotājs) to ir apliecinājis, sastādot atbilstības deklarāciju;

3.2. marķēta ar CE marķējumu un norādi par ražotāja garantēto skaņas jaudas līmeni, kas noteikts saskaņā ar Latvijas nacionālo standartu LVS 345:2002 "Akustika — ārpus telpām izmantojamo iekārtu skaņas jaudas mērīšanas

metodes”.

4. Šajos noteikumos minētās pārbaudes veic saskaņā ar šādiem Latvijas nacionālā standarta statusā adaptētiem un noteiktā kārtībā reģistrētiem starptautisko un reģionālo standartizācijas organizāciju standartiem un Latvijas nacionālajiem standartiem:

4.1. LVS EN ISO 3744:1995 “Akustika — trokšņu avotu skaņas jaudas līmeņu noteikšana ar skaņas spiediena palīdzību — tehniskā metode akustiskajā brīvajā laukā virs skaņu atstarojošas virsmas”;

4.2. LVS EN ISO 3746:1995 “Akustika — trokšņu avotu skaņas jaudas līmeņu noteikšana ar skaņas spiediena palīdzību — pārskata metode, pielietojot aptverošu mērvirsmu virs atstarojošas plaknes”;

4.3. LVS EN ISO 9614-1:1995 “Akustika — trokšņu avotu skaņas jaudas līmeņu noteikšana ar skaņas intensitātes metodi — 1.daļa: Mērījumi diskrētos punktos”;

4.4. LVS EN ISO 9614-2:1996 “Akustika — trokšņu avotu skaņas jaudas līmeņu noteikšana ar skaņas intensitātes metodi — 2.daļa: Mērišana ar skenēšanas metodi”;

4.5. LVS 345:2002 “Akustika — ārpus telpām izmantojamo iekārtu skaņas jaudas mērīšanas metodes” (turpmāk — standarts LVS 345:2002).

5. Ja uz iekārtu attiecas šo noteikumu 2.pielikumā minētās trokšņa emisijas robežvērtības, ražotājs nodrošina iekārtas atbilstību šajos noteikumos noteiktajām prasībām, veicot vienu no šādām procedūrām:

5.1. ražošanas iekšējā kontrole, tehniskās dokumentācijas izvērtēšana un periodiskas pārbaudes;

5.2. iekārtas paraugu pārbaudes;

5.3. iekārtas kvalitātes nodrošināšanas sistēma.

6. Ja uz iekārtu attiecas trokšņa emisijas zīme, ražotājs nodrošina iekārtas atbilstību šajos noteikumos noteiktajām prasībām, veicot ražošanas iekšējās kontroles procedūru katram iekārtas tipam.

7. Iekārtas, kuras ražotas Eiropas Savienības dalībvalstīs un kuru atbilstība novērtēta Eiropas Savienībā noteiktajā kārtībā, var brīvi piedāvāt Latvijas tirgū, ja ražotājs ir sastādījis iekārtas atbilstības deklarāciju un iekārta ir marķēta ar CE marķējumu un norādi par ražotāja garantēto skaņas jaudas līmeni.

8. Iekārtu radītās skaņas parametrus mēra un iekārtu atbilstību novērtē kompetentas atbilstības novērtēšanas institūcijas, kuras pēc Vides aizsardzības un reģionālās attīstības ministrijas ieteikuma pilnvarojis Ministru kabinets (turpmāk — pilnvarotā institūcija), un institūcijas, par kurām saskaņā ar starptautiskajiem nolīgumiem vai protokoliem paziņojusi Eiropas Komisija (turpmāk — paziņotā institūcija).

9. Lai institūcija tiktu pilnvarota novērtēt iekārtas atbilstību, tā nodrošina šādu minimālo prasību izpildi:

9.1. personāla, nepieciešamo līdzekļu un iekārtu tehniskais nodrošinājums;

9.2. personāla tehniskā kompetence;

9.3. personāla neatkarība no pārbaudāmo iekārtu projektētājiem, ražotājiem un izplatītājiem vai to pilnvarotiem pārstāvjiem;

9.4. profesionālo noslēpumu neizpaušana;

9.5. personāla atalgojuma neatkarība no veikto pārbaūžu skaita un rezultātiem;

9.6. institūcijas atbildības civiltiesiskā apdrošināšana.

10. Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs novērtē attiecīgās institūcijas kompetenci, kā arī kontrolē šo noteikumu 9.punktā minēto prasību izpildi.

II. Ražošanas iekšējā kontrole

11. Ražošanas iekšējā kontrole ir procedūra, ar kuru ražotājs apliecina, ka iekārta atbilst šajos noteikumos noteiktajām prasībām.

12. Ražotājs iekārtas tehniskajos dokumentos norāda šādas ziņas:

12.1. ražotāja nosaukums un adrese;

12.2. iekārtas apraksts;

12.3. iekārtas modelis;

12.4. iekārtas tirdzniecības nosaukums;

12.5. iekārtas tips, sērija un numuri;

12.6. attiecīgie tehniskie dati, lai varētu identificēt iekārtu un izvērtēt trokšņa emisiju, kā arī rasējumi, apraksti un skaidrojumi, ja tādi attiecīgajam iekārtas tipam ir nepieciešami;

12.7. norāde par atbilstību Eiropas Parlamenta un Eiropas Padomes 2000.gada 8.maija direktīvas 2000/14/EC "Par dalībvalstu likumu tuvināšanu attiecībā uz trokšņa emisiju no brīvā dabā izmantojamām iekārtām" (turpmāk — direktīva 2000/14/EC) prasībām;

12.8. pārskats par trokšņa mērījumiem, kas veikti saskaņā ar LVS 345:2002 standarta prasībām; pārskatā norāda izmantotos instrumentus, mērījumu rezultātus un to saistību ar ražotāja garantēto skaņas jaudas līmeni.

13. Ražotājs nodrošina tehniskās dokumentācijas pieejamību tirgus uzraudzības iestādēm vismaz 10 gadus no dienas, kad izgatavota pēdējā iekārta. Ražotājs tehniskās dokumentācijas glabāšanu var uzticēt citai personai. Minētajā gadījumā ražotājs to norāda atbilstības deklarācijā.

III. Ražošanas iekšējās kontroles

tehniskās dokumentācijas pārbaudes

14. Pēc šo noteikumu 11., 12. un 13.punktā noteikto prasību izpildes ražotājs pirms iekārtas piedāvāšanas tirgū vai nodošanas ekspluatācijā iesniedz viņa izvēlētajā pilnvarotajā institūcijā tehniskās dokumentācijas kopiju. Ja tehniskā dokumentācija ir nepilnīga, pilnvarotā institūcija informē par to ražotāju un pieprasa iesniegt papildu materiālus vai veic nepieciešamās pārbaudes.

15. Pilnvarotā institūcija periodiski pārbauda, vai izgatavotās iekārtas atbilst tehniskajai dokumentācijai un šajos noteikumos noteiktajām prasībām. Pārbaudot īpašu uzmanību pievērš:

15.1. iekārtas marķējumam;

15.2. ražotāja atbilstības deklarācijai;

15.3. izmantotajiem instrumentiem, mērījumu rezultātiem un to saistībai ar ražotāja garantēto skaņas jaudas līmeni.

16. Ražotājs izsniedz pilnvarotajai institūcijai dokumentus, kas nepieciešami šo noteikumu 15.punktā minēto pārbaužu veikšanai, iekšējo revīziju faktiskos rezultātus un ziņas par darbībām, kas veiktas, lai uzlabotu iekārtas kvalitāti (ja tādas ir bijušas).

17. Ja pārbaudē konstatēts, ka iekšējā kontrole ir neapmierinoša, pilnvarotā institūcija periodiski pārbauda izgatavotās iekārtas paraugus (pēc savas izvēles) un izdara standartā LVS 345:2002 attiecīgajam iekārtas tipam noteiktos trokšņa mērījumus vai līdzvērtīgus testus. Pārbaudes procedūru var vienkāršot un pārbaudīt tikai marķējumu un ražotāja atbilstības deklarāciju.

18. Pilnvarotā institūcija nosaka pārbaužu biežumu. Pārbaudes veic ne retāk kā reizi trijos gados.

19. Ja iekārta, kas izgatavota citā valstī, neatbilst šiem noteikumiem, tirgus uzraudzības institūcija informē par to attiecīgās valsts kompetento institūciju.

IV. Iekārtas paraugu pārbaudes

20. Iekārtas parauga pārbaude ir procedūra, ar kuru pilnvarotā vai paziņotā institūcija novērtē, vai iekārtas paraugs atbilst šajos noteikumos noteiktajām prasībām.

21. Ražotājs iesniedz pilnvarotajā vai paziņotajā institūcijā pieteikumu iekārtas parauga pārbaudei, lai novērtētu tā atbilstību šo noteikumu prasībām. Pieteikumā norāda ražotāja nosaukumu un adresi (ja pieteikumu iesniedz ražotāja pilnvarots pārstāvis vai importētājs, — arī tā nosaukumu un adresi), kā arī rakstiski apliecina, ka tāds pieteikums nav iesniegts nevienā citā pilnvarotajā institūcijā. Pieteikumam pievieno šādu informāciju:

21.1. iekārtas apraksts (norāda arī pasākumus trokšņa mazināšanai);

21.2. iekārtas tirdzniecības nosaukums;

21.3. iekārtas tips, sērija un numuri;

21.4. attiecīgie tehniskie dati, lai varētu identificēt iekārtu un izvērtēt trokšņa emisiju, kā arī rasējumi, apraksti un skaidrojumi, ja tādi ir nepieciešami;

21.5. norāde par atbilstību direktīvas 2000/14/EC prasībām.

22. Pilnvarotā institūcija:

22.1. pārbauda, vai iekārtas paraugs izgatavots saskaņā ar tehnisko dokumentāciju;

22.2. vienojas ar pieteikuma iesniedzēju par vietu, kur tiks veikti trokšņa mērījumi;

22.3. ja iekārta atbilst šajos noteikumos noteiktajām prasībām, izsniedz iekārtas parauga atbilstības novērtēšanas apliecību (4.pielikums);

22.4. ja iekārta neatbilst šajos noteikumos noteiktajām prasībām, izsniedz rakstisku atteikumu izsniegt iekārtas parauga atbilstības novērtēšanas apliecību.

23. Ražotājs tehnisko dokumentāciju glabā vismaz 10 gadus no dienas, kad pēdējā iekārta piedāvāta tirgū.