

QUYẾT ĐỊNH

CỦA HỘI ĐỒNG BỘ TRƯỞNG SỐ 155/HĐBT
NGÀY 16 THÁNG 12 NĂM 1981 VỀ VIỆC CẢI TIẾN QUẢN LÝ
VÀ KHÔI PHỤC SẢN XUẤT Ở XÍ NGHIỆP LIÊN HỢP
GANG THÉP THÁI NGUYÊN

Hiện nay Xí nghiệp liên hợp Gang thép Thái Nguyên đang ở trong tình trạng sản xuất bị suy giảm nghiêm trọng có nguy cơ bị ngừng hẳn do có những khó khăn về nguyên liệu, về thiết kế dây chuyền sản xuất, về đời sống công nhân, về cơ chế quản lý bao cấp, về lãnh đạo và tổ chức sản xuất gây ra.

Để tạo điều kiện khôi phục lại sản xuất và hoàn chỉnh những công trình của Xí nghiệp Liên hợp Gang thép Thái Nguyên bị Trung Quốc bỏ dở, tiến lên đạt mức thiết kế dự định.

Căn cứ đề nghị của Bộ Cơ khí và luyện kim, có sự nhất trí của Ủy ban Kế hoạch Nhà nước và các Bộ có liên quan.

Thường vụ Hội đồng Bộ trưởng quyết định giao cho Bộ Cơ khí và luyện kim thực hiện các biện pháp kinh tế, kỹ thuật nhằm khôi phục lại sản xuất, đồng thời thực hiện thí điểm cải tiến tổ chức quản lý ở Xí nghiệp liên hợp Gang thép Thái Nguyên theo các quy định sau đây.

I. MỤC TIÊU CỦA THÍ ĐIỂM CẢI TIẾN QUẢN LÝ

Việc thí điểm cải tiến tổ chức quản lý sản xuất kinh doanh ở Xí nghiệp liên hợp gang thép Thái Nguyên phải gắn liền với các biện pháp kỹ thuật đã nêu trong phương án do Bộ trình

trước hội nghị Thường vụ Hội đồng Bộ trưởng ngày 20 tháng 11 năm 1981, và phải đạt các mục tiêu sau đây:

- a) Khôi phục sản xuất, nâng dần sản lượng thép cán hàng năm và năm 1985 đạt mức sản xuất trên 5 vạn tấn thép cán, tiến tới đạt công suất thiết kế 13 vạn tấn thép cán/năm vào cuối kế hoạch 5 năm 1986-1990.
- b) Tận dụng lực lượng chế tạo cơ khí của Xí nghiệp và phế liệu, phế phẩm trong sản xuất chính để sản xuất các loại phụ tùng và sản phẩm phụ như công cụ, nông cụ cải tiến, vật liệu xây dựng, dụng cụ gia đình.v.v...
- c) Bằng vốn tự có của Xí nghiệp, bao gồm tiền khấu hao cơ bản, khấu hao sửa chữa lớn hàng năm và lợi nhuận của Xí nghiệp sửa chữa, khôi phục và xây dựng những công trình còn bỏ dở làm cho dây chuyền sản xuất chính được đồng bộ và đạt hiệu quả kinh tế.

II. VỀ NỘI DUNG THÍ ĐIỂM CẢI TIẾN QUẢN LÝ

Xí nghiệp liên hợp Gang thép Thái Nguyên được hoạt động theo các quy định sau đây:

1. Hàng năm, căn cứ điều kiện sản xuất và điều kiện cung ứng vật tư, nhiên liệu, năng lượng.v.v..., Nhà nước giao chỉ tiêu kế hoạch sản lượng thép cán và một số sản phẩm chủ yếu khác, kèm theo chủng loại và phẩm cấp. Ngoài ra, Xí nghiệp liên hợp Gang thép Thái Nguyên được xây dựng kế hoạch tự làm và kế hoạch sản xuất phụ báo cáo lên Bộ trưởng Bộ Cơ khí và luyện kim theo Quyết định số 25-CP của Hội đồng Bộ trưởng.
2. Xí nghiệp Liên hợp Gang thép Thái Nguyên được Nhà nước ưu tiên cung cấp điện, than củ, than cám Hòn Gai và những vật tư, thiết bị nhập khẩu như nhiên liệu, gạch kiềng, bột vá lò, xe vận chuyển cỡ 12-15 tấn và ưu tiên vận chuyển các loại vật tư, thiết bị đến Xí nghiệp.
3. Kể từ năm 1982, Xí nghiệp Liên hợp gang thép Thái Nguyên được vay của Ngân hàng Nhà nước số vốn ban đầu cần thiết để dùng vào sản xuất, kinh doanh và Xí nghiệp Liên hợp Gang thép Thái Nguyên phải trả hết trong hai năm 1986 và 1987 số vốn vay nói trên và lãi.

Xí nghiệp được dùng số vốn vay và vốn tự có để bố trí kế hoạch vay đẩy mạnh sản xuất kinh doanh, khôi phục những công trình còn bỏ dở, cải tiến kỹ thuật và ứng dụng tiến bộ kỹ thuật. Riêng đối với công trình Mỏ Thác Lạ và Mỏ than Làng Cẩm sẽ do ngân sách Nhà nước cấp toàn bộ vốn đầu tư qua Ngân hàng Nhà nước.