

标 题：2021年食品相关产品质量安全国家监督抽查情况通报

索引号：2021-1639558335361

文 号：无

成文日期：2021年12月10日

主题分类：通报通告

所属机构：产品质量安全监督管理局

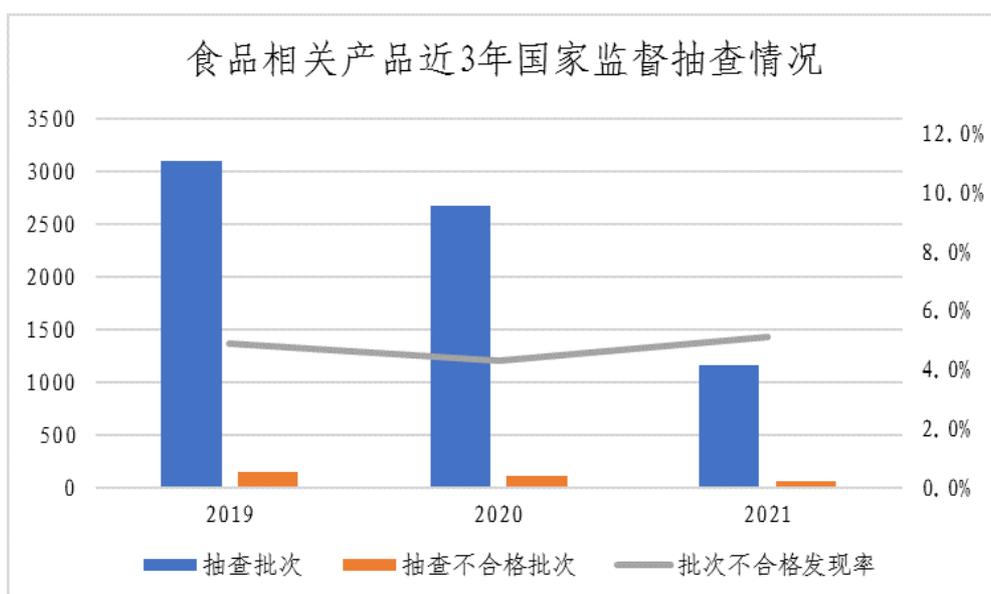
发布日期：2021年12月15日

## 2021年婴幼儿用塑料奶瓶等12种食品相关产品质量安全国家监督抽查情况通报

近期，市场监管总局组织开展了婴幼儿用塑料奶瓶等12种食品相关产品质量安全国家监督抽查。现将有关情况通报如下：

### 一、基本情况

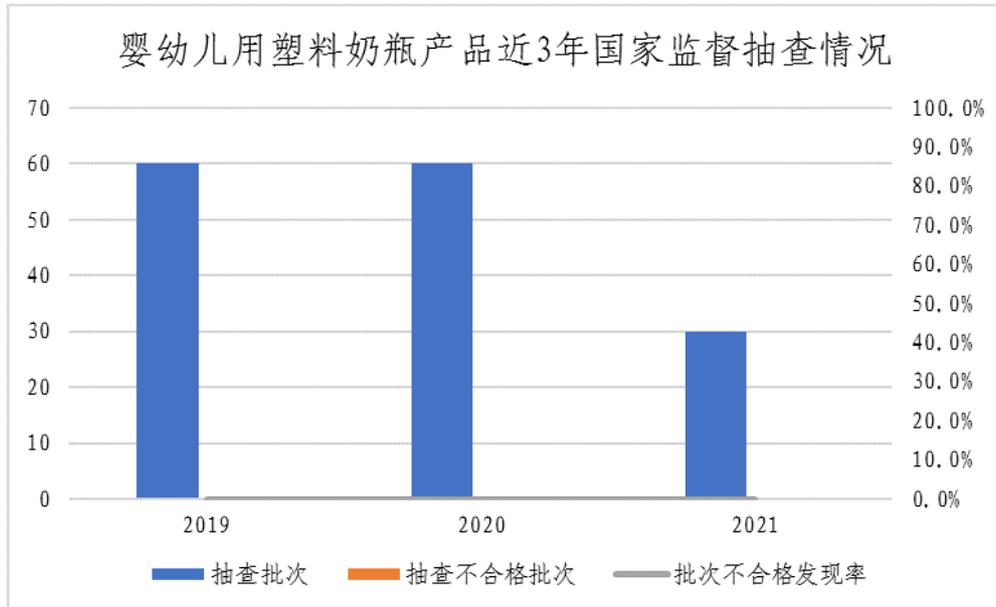
(一) 抽查概况。本次抽查了1170家企业生产的1172批次产品，涉及婴幼儿用塑料奶瓶、纸杯、一次性竹木筷、压力锅、餐具洗涤剂、密胺塑料餐具、塑料一次性餐饮具、复合膜袋、非复合膜袋、食品接触用纸容器、工业和商用电热食品加工设备、工业和商用电动食品加工设备等12种产品。其中，5批次产品涉嫌超范围生产、无证生产等，已移送企业所在地市场监管部门处理。对1165家企业生产的1167批次产品进行了检验，检出59批次产品不合格，不合格发现率为5.1%。食品相关产品近三年整体不合格发现率分别为4.9%、4.3%、5.1%。



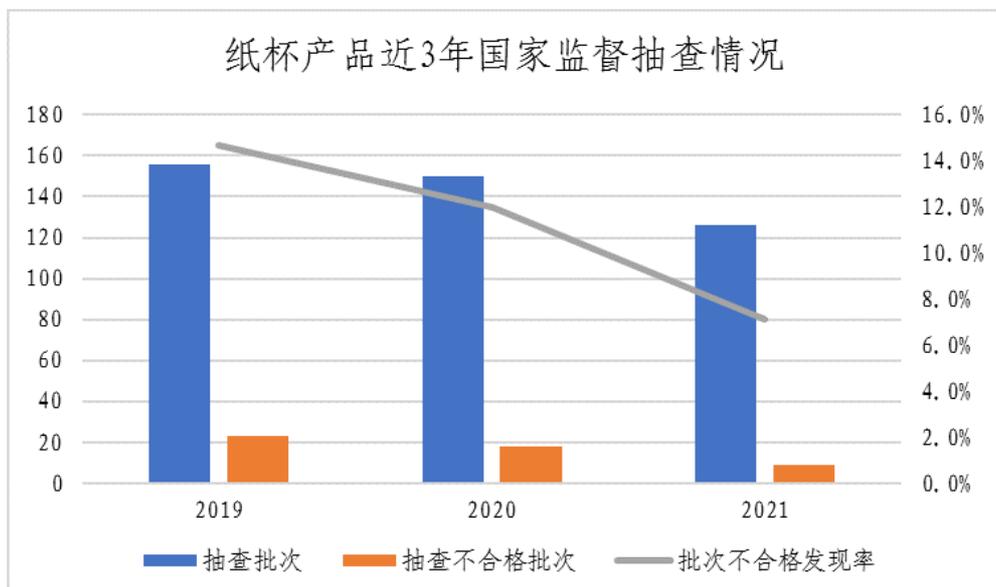
(二) 跟踪情况。本次跟踪抽查到上次抽查不合格企业65家，有18家企业本次抽查仍不合格，47家企业本次抽查未发现不合格。

## 二、抽查结果分析

(一) 婴幼儿用塑料奶瓶。本次共抽查4个省30家企业生产的30批次婴幼儿用塑料奶瓶产品。重点对感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)、脱色试验、特定迁移量(以锑计)、特定迁移总量(以己内酰胺计)、特定迁移总量(以对苯二甲酸计)、特定迁移总量(以乙二醇计)等9个项目进行了检验。本次抽查未发现不合格产品。该产品近三年均未发现不合格。

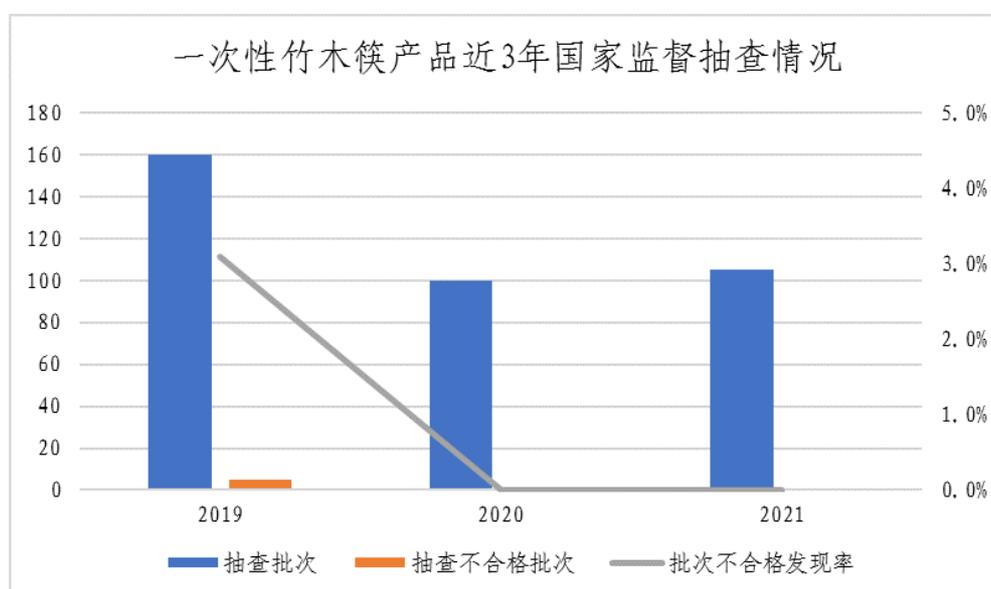


(二) 纸杯。本次共抽查17个省(区、市)126家企业生产的126批次纸杯产品,发现9批次产品不合格,不合格发现率为7.1%,较上次抽查下降4.9个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为14.7%、12.0%、7.1%。本次重点对感官要求、铅、砷、甲醛、荧光性物质、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)、大肠菌群、沙门氏菌、霉菌、感官指标、渗漏性能、杯身挺度等14个项目进行了检验。不合格项目涉及感官指标、渗漏性能、杯身挺度。

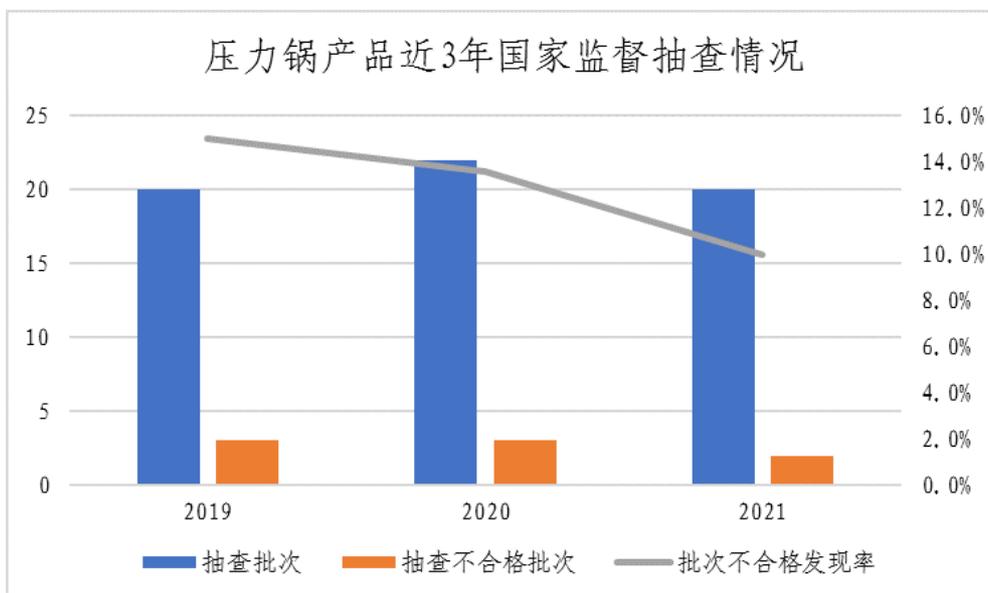


经技术机构分析，导致纸杯产品产生质量问题的主要原因：一是纸杯杯身与杯底接合不好，导致纸杯渗漏性能不合格；二是使用低定量的纸杯原纸，导致纸杯杯身挺度不合格；三是纸杯印刷未按标准要求执行，导致纸杯感官指标不合格。本次重点抽查了上海市、江苏省、浙江省、福建省、山东省、广东省6个产业集聚区的生产企业，不合格发现率分别为0.0%、16.7%、4.2%、0.0%、0.0%、11.1%。

(三) 一次性竹木筷。本次共抽查11个省（区、市）106家企业生产的106批次一次性竹木筷产品。其中1批次产品涉嫌超范围生产，已移送企业所在地市场监管部门处理。检验的105批次产品中，重点对大肠菌群、沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、霉菌、二氧化硫浸出量、噻苯咪唑、邻苯基苯酚、联苯、抑霉唑等11个项目进行了检验。本次抽查未发现不合格产品。该产品近三年整体不合格发现率分别为3.1%、0.0%、0.0%。

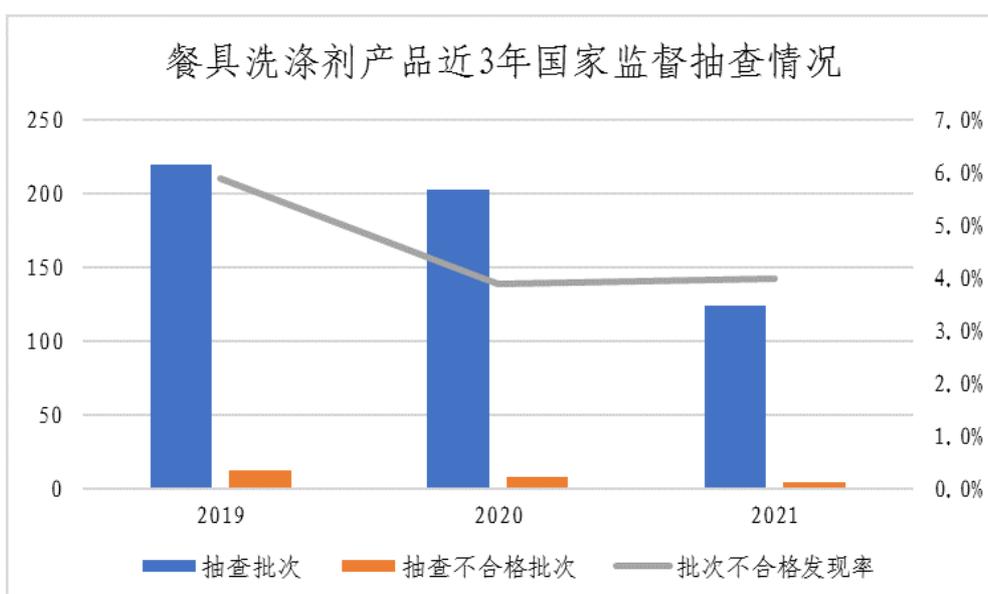


(四) 压力锅。本次共抽查3个省21家企业生产的21批次压力锅产品，其中1批次产品涉嫌无证生产，已移送企业所在地市场监管部门处理。检验的20批次产品中，有2批次不合格，不合格发现率为10.0%，较上次抽查下降3.6个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为15.0%、13.6%、10.0%。本次抽查重点对产品合盖安全性、工作压力、密封性、安全压力、耐热压、开盖安全性、防堵安全性、耐内压力、泄压压力、破坏压力、手柄连接牢固性、与食品接触部位安全要求等12个项目进行了检验。不合格项目为泄压压力。



经技术机构分析，导致压力锅产品产生质量问题的主要原因：一是企业不了解产品标准要求；二是产品泄压窗开口不合理，加工精度有待提高；三是质量把控不严格。本次重点抽查了广东省产业集中区的生产企业，不合格发现率为18.2%。

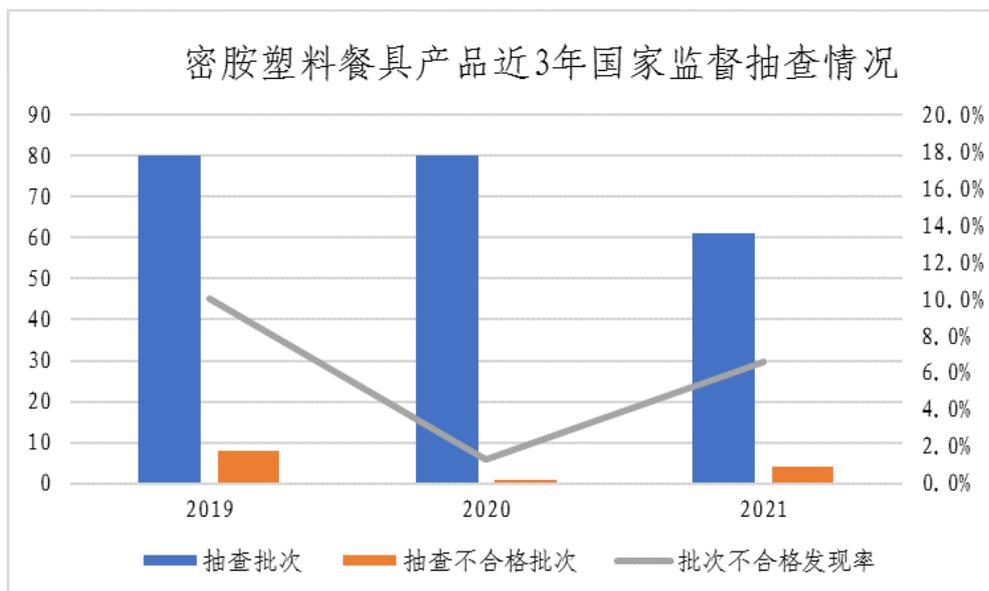
(五) 餐具洗涤剂。本次共抽查13个省（市）122家企业生产的124批次餐具洗涤剂产品，其中5批次产品不合格，不合格发现率为4.0%，较上次抽查上升0.1个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为5.9%、3.9%、4.0%。本次抽查重点对总活性物含量、pH、荧光增白剂、甲醇含量、甲醛、总五氧化二磷（ $P_2O_5$ ）含量、有效酸的质量分数（以 $H_2SO_4$ 计）、总碱的质量分数（以 $NaOH$ 计）、腐蚀率、砷（As）、重金属（以Pb计）、菌落总数和大肠菌群等13个项目进行了检验。不合格项目为甲醛、总活性物含量和菌落总数。



经技术机构分析，导致餐具洗涤剂产品产生质量问题的主要原因：一是企业对原辅料的质量管控不严；二是产品配方不合理或生产工艺控制不严；三是出厂检验

把关不严；四是生产环境较差，卫生条件控制不严。本次重点抽查了广东省、上海市、安徽省、浙江省4个产业集中区的生产企业，不合格发现率分别为3.2%、4.5%、5.6%、14.3%。

(六) 密胺塑料餐具。本次共抽查7个省(市) 61家企业生产的61批次密胺塑料餐具产品，其中4批次产品不合格，不合格发现率为6.6%，较上次抽查上升5.3个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为10.0%、1.3%、6.6%。本次抽查重点对感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属(以Pb计)、脱色试验、三聚氰胺特定迁移量、特定迁移总量(以甲醛计)、耐干热性、耐低温性、耐湿热性、耐污染性、翘曲(地部)、跌落等13个项目进行了检验。不合格项目为总迁移量、耐干热性、耐污染性。



经技术机构分析，导致密胺餐具产品产生质量问题的主要原因是生产工艺存在缺陷以及企业对原材料选择不当或把关不严。本次重点抽查了安徽省、广东省、福建省和江苏省4个产业集中的生产企业，不合格发现率分别为4.5%、0.0%、16.7%、10.0%。

预览已结束，完整报告链接和二维码如下：

[https://www.yunbaogao.cn/report/index/report?reportId=11\\_8970](https://www.yunbaogao.cn/report/index/report?reportId=11_8970)

