

标 题：2022年婴幼儿用塑料奶瓶等13种食品相关产品质量安全国家监督抽查情况通报

索引号：

主题分类：公示公告

文 号：无

所属机构：产品质量安全监督管理局

成文日期：2023年01月05日

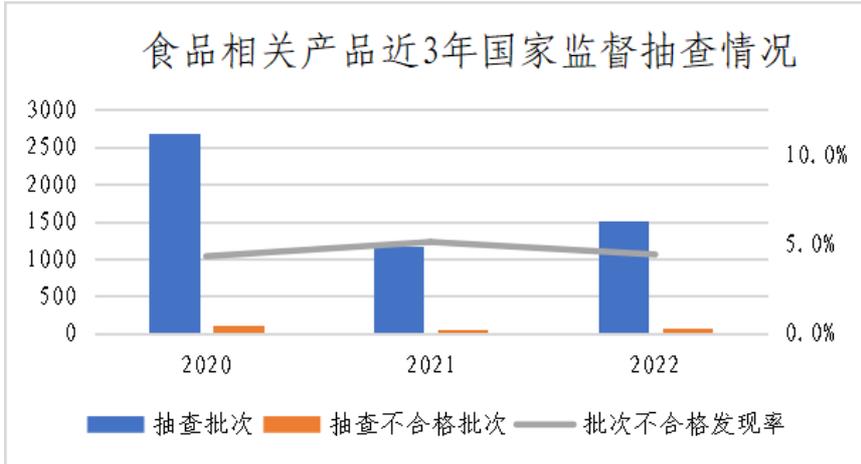
发布日期：2023年01月12日

近期，市场监管总局组织开展了婴幼儿用塑料奶瓶等13种食品相关产品质量安全国家监督抽查。现将有关情况通报如下：

### 一、基本情况

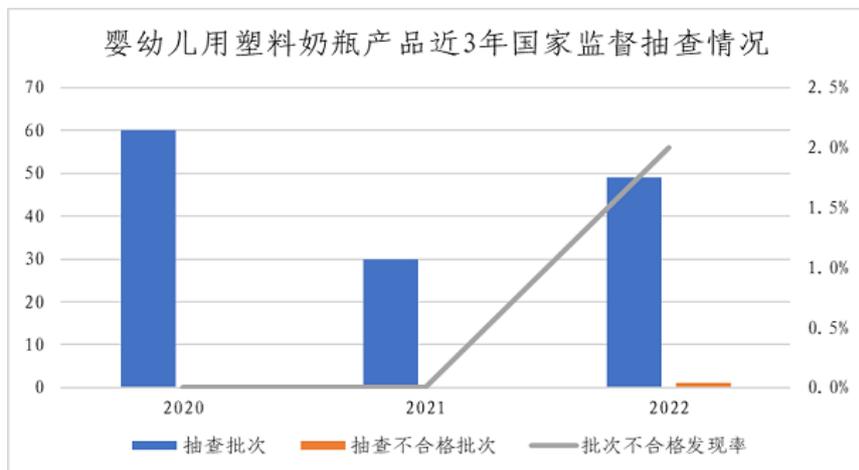
（一）抽查概况。本次抽查了1478家企业生产的1508批次产品，涉及婴幼儿用塑料奶瓶、纸杯、一次性竹木筷、塑料瓶盖、餐具洗涤剂、密胺塑料餐具、塑料一次性餐饮具、复合膜袋、食品包装用纸和纸板材料、食品接触用纸容器、工业和商用电热食品加工设备、工业和商用电动食品加工设备、月饼过度包装等13种产品。其中，3批次产品涉嫌超范围生产、无证生产等，已移送企业所在地市场监管部门处理。对1475家企业生产的1505批次产品进行了检验，检出66批次产品不合格，不合格发现率为4.4%。食品相关产品近三年整体不合格发现率分别为4.3%、5.1%、4.4%。

（二）跟踪情况。本次跟踪抽查上次抽查不合格企业41家，有4家企业本次抽查仍不合格，37家企业本次抽查未发现不合格。



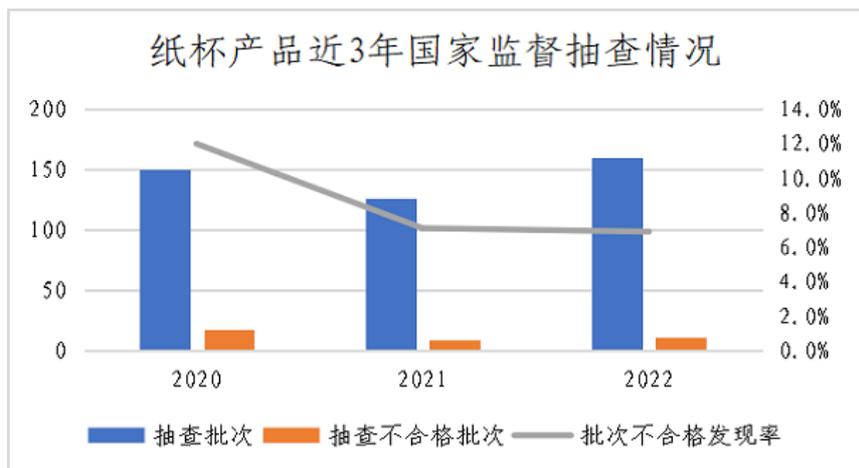
### 二、抽查结果分析

（一）婴幼儿用塑料奶瓶。本次共抽查6个省（市）49家企业生产的49批次婴幼儿用塑料奶瓶产品，其中1批次产品不合格，不合格发现率为2.0%，较上次抽查上升2.0个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为0.0%、0.0%、2.0%。本次抽查重点对感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）、脱色试验、特定迁移量（以镉计）、特定迁移总量（以对苯二甲酸计）、特定迁移总量（以乙二醇计）、特定迁移总量（以己内酰胺计）、容量偏差、抗压变形性能、耐沸水性能、耐热冲击性能等13个项目进行了检验。不合格项目为容量偏差。



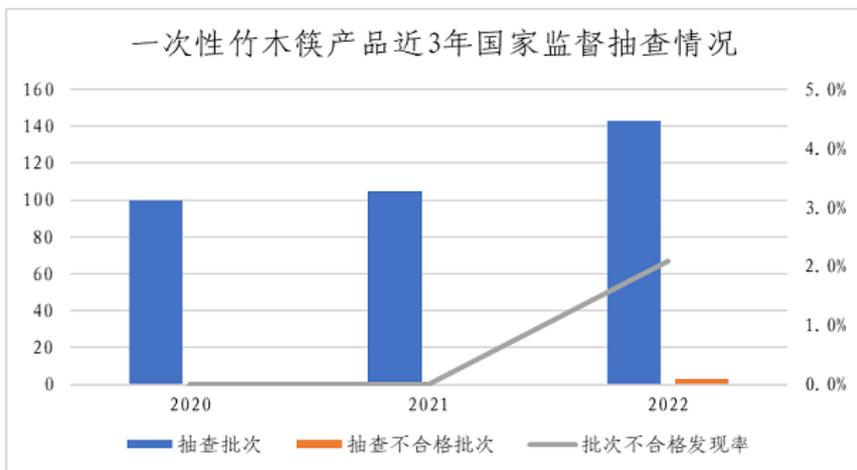
经技术机构分析，导致婴幼儿用塑料奶瓶产品产生质量问题的主要原因：一是个别企业生产模具精度不高；二是产品质量控制不到位。本次重点抽查了广东省、浙江省、河北省、江苏省4个产业集聚区的生产企业，不合格发现率分别为0.0%、12.5%、0.0%、0.0%。

（二）纸杯。本次共抽查20个省（区、市）160家企业生产的160批次纸杯产品，其中11批次产品不合格，不合格发现率为6.9%，较上次抽查下降0.2个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为12.0%、7.1%、6.9%。本次抽查重点对感官要求、铅、砷、甲醛、荧光性物质、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）、大肠菌群、沙门氏菌、霉菌、感官指标、渗漏性能、杯身挺度等14个项目进行了检验。不合格项目为感官指标、杯身挺度。



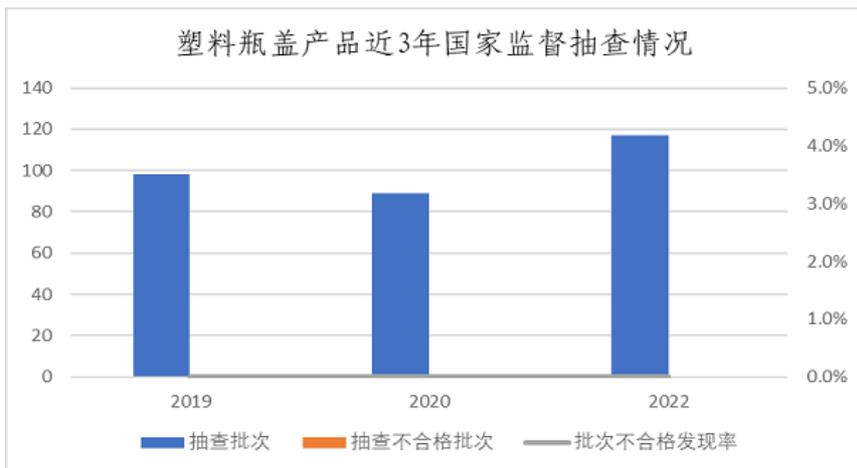
经技术机构分析，导致纸杯产品产生质量问题的主要原因：一是使用低定量的纸杯原纸，导致纸杯杯身挺度不合格；二是纸杯印刷未按标准要求执行，导致纸杯感官指标不合格。本次重点抽查了上海市、江苏省、浙江省、山东省、湖北省、广东省6个产业集聚区的生产企业，不合格发现率分别为0.0%、21.1%、0.0%、0.0%、8.3%、10.5%。

（三）一次性竹木筷。本次共抽查10个省（区、市）143家企业生产的143批次一次性竹木筷产品，其中3批次产品不合格，不合格发现率为2.1%，较上次抽查上升2.1个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为0.0%、0.0%、2.1%。本次抽查重点对大肠菌群、沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、霉菌、二氧化硫浸出量（以SO<sub>2</sub>计）、噻苯咪唑、邻苯基苯酚、联苯、抑霉唑等11个项目进行了检验。不合格项目为霉菌、二氧化硫浸出量（以SO<sub>2</sub>计）。

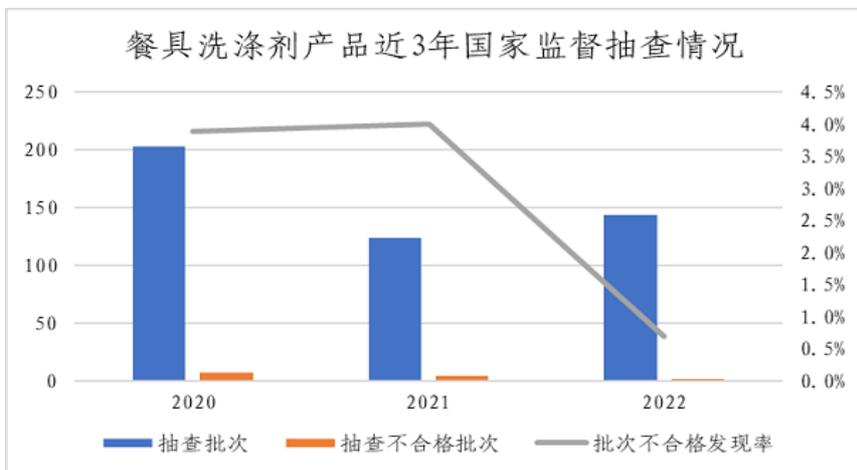


经技术机构分析，导致一次性竹木筷产品产生质量问题的主要原因：一是企业二氧化硫熏蒸工序时间过长，浓度过高，后续的烘干（碳化）工艺控制不严，导致二氧化硫浸出量（以SO<sub>2</sub>计）不合格；二是生产过程中温度及时间控制不够，导致霉菌不合格。本次重点抽查了广西壮族自治区、湖南省、江西省、浙江省4个产业集聚中区的生产企业，不合格发现率分别为0.0%、4.8%、2.2%、0.0%。

（四）塑料瓶盖。本次共抽查12个省（区、市）117家企业生产的117批次塑料瓶盖产品。本次抽查重点对感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）、脱色试验、特定迁移量（以锑计）、特定迁移总量（以对苯二甲酸计）、双酚A迁移量、游离酚迁移量（蒸馏水）、特定迁移总量（以己内酰胺计）、氯乙烯迁移量、邻苯类增塑剂迁移量、苯乙烯和乙苯残留量、1,3-丁二烯迁移量、丙烯腈迁移量等15个项目进行了检验。本次抽查未发现不合格产品。该产品近三年均未发现不合格。

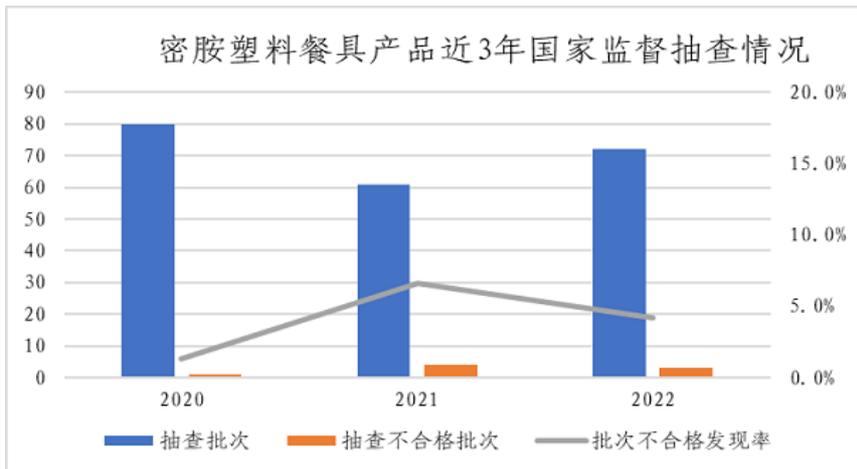


（五）餐具洗涤剂。本次共抽查22个省（区、市）144家企业生产的144批次餐具洗涤剂产品，其中1批次产品不合格，不合格发现率为0.7%，较上次抽查下降3.3个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为3.9%、4.0%、0.7%。本次抽查重点对总活性物含量、pH、荧光增白剂、甲醇含量、甲醛含量、总五氧化二磷（P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>）含量、有效酸的质量分数（以H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>计）、总碱的质量分数（以NaOH计）、腐蚀率、砷（As）、重金属（以Pb计）、菌落总数、大肠菌群等13个项目进行了检验。不合格项目为总活性物含量。



经技术机构分析，导致餐具洗涤剂产品产生质量问题的主要原因：一是企业忽视对原料的质量把关；二是企业设计的生产配方不合理，生产过程控制措施不到位；三是企业对产品的出厂检验把关不严。

（六）密胺塑料餐具。本次共抽查10个省（市）72家企业生产的72批次密胺塑料餐具产品，其中3批次产品不合格，不合格发现率为4.2%，较上次抽查下降2.4个百分点。该产品近三年整体不合格发现率分别为1.3%、6.6%、4.2%。本次抽查重点对感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属（以Pb计）、脱色试验、三聚氰胺迁移量、特定迁移总量（以甲醛计）、耐干热性、耐低温性、耐湿热性、耐污染性、翘曲（底部）、跌落等13个项目进行了检验。不合格项目为耐污染性。



经技术机构分析，导致密胺餐具产品产生质量问题的主要原因是生产工艺存在缺陷以及企业对原材料选择不当或把关不严。本次重点抽查了广东省、浙江省、安徽省、福建省4个产业集中区的生产企业，不合格发现率分别为0.0%、10.0%、0.0%、11.1%。

（七）塑料一次性餐饮具。本次共抽查16个省（市）265家企业生产的265批次塑料一次性餐饮具产品，其中3批次产品涉嫌超范围生产、无证生产等，已移送企业所在地市场监管部门处理。检验的262批次产品中，有1

**预览已结束，完整报告链接和二维码如下：**

[https://www.yunbaogao.cn/report/index/report?reportId=11\\_11741](https://www.yunbaogao.cn/report/index/report?reportId=11_11741)



云报告  
https://www.yunbaogao.cn

云报告  
https://www.yunbaogao.cn

云报告  
https://www.yunbaogao.cn